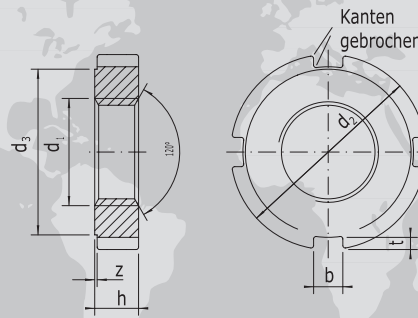




DIN 1804

Abmessungen

Gewinde d_1	d_2	d_3	b	h	t	z	VPE	kg/100
M 6 x 0,75	16	12	4	5	1,5	0,5	100	0,575
M 8 x 1,00	20	16	4	5	1,5	0,5	100	0,925
M 10 x 1,00	25	20	5	6	2,0	0,5	100	1,740
M 12 x 1,50	28	23	5	6	2,0	0,5	100	2,170
M 14 x 1,50	30	25	5	7	2,0	0,5	100	2,860
M 16 x 1,50	32	27	5	7	2,0	0,5	100	3,140
M 18 x 1,50	34	28	6	8	2,5	0,5	100	3,800
M 20 x 1,50	36	30	6	8	2,5	0,5	100	4,130
M 22 x 1,50	40	34	6	9	2,5	0,5	50	5,900
M 24 x 1,50	42	36	6	9	2,5	0,5	50	6,300
M 26 x 1,50	45	38	7	10	3,0	0,5	50	7,820
M 28 x 1,50	50	43	7	10	3,0	0,5	50	10,100
M 30 x 1,50	50	43	7	10	3,0	0,5	25	9,350
M 32 x 1,50	52	45	7	11	3,0	0,5	25	10,800
M 35 x 1,50	55	48	7	11	3,0	0,5	25	11,700
M 38 x 1,50	58	50	8	11	3,5	0,5	25	12,300
M 40 x 1,50	62	54	8	12	3,5	0,5	25	15,900
M 42 x 1,50	62	54	8	12	3,5	0,5	25	14,700
M 45 x 1,50	68	60	8	12	3,5	0,5	20	18,100
M 48 x 1,50	75	67	8	13	3,5	0,5	20	25,300
M 50 x 1,50	75	67	8	13	3,5	0,5	20	23,800
M 52 x 1,50	80	70	10	13	4,0	0,5	10	27,500
M 55 x 1,50	80	70	10	13	4,0	0,5	10	25,100
M 58 x 1,50	90	80	10	13	4,0	0,5	10	36,000
M 60 x 1,50	90	80	10	13	4,0	0,5	10	34,100
M 62 x 1,50	95	85	10	14	4,0	0,5	5	42,600
M 65 x 1,50	95	85	10	14	4,0	0,5	5	39,400
M 68 x 1,50	100	90	10	14	4,0	0,5	5	44,400
M 70 x 1,50	100	90	10	14	4,0	0,5	5	41,800
M 72 x 1,50	110	100	10	14	4,0	0,5	5	57,700
M 75 x 1,50	110	100	10	14	4,0	0,5	1	54,000
M 80 x 2,00	115	105	10	16	4,0	1,0	1	57,600
M 85 x 2,00	120	110	10	16	4,0	1,0	1	68,000
M 90 x 2,00	130	120	10	16	4,0	1,0	1	84,300
M 95 x 2,00	135	120	12	16	5,0	1,0	1	86,000
M100 x 2,00	145	130	12	16	5,0	1,0	1	104,000
M105 x 2,00	155	140	12	16	5,0	1,0	1	123,000
M110 x 2,00	155	140	12	16	5,0	1,0	1	113,000

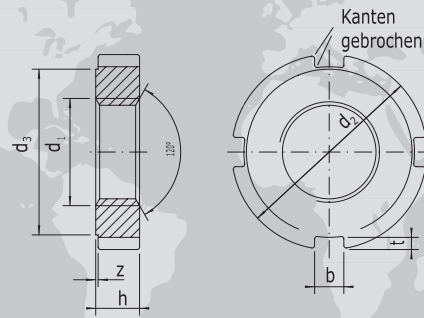
Bezeichnung einer Nutmutter mit Gewinde $d_1 = M 18 \times 1,5$; Ausführung ungehärtet (w)

Nutmutter M 18 x 1,5 DIN 1804 - w

Werkstoff (Festigkeitsklasse): mindestens 5 nach DIN 267 Blatt 4.

Ausführung: w ungehärtet und ungeschliffen

Nutmutter



DIN 1804

Abmessungen

Gewinde d_1	d_2	d_3	b	h	t	z	VPE	kg/100
M115 x 2,00	165	150	12	18	5,0	1,0	1	150,000
M120 x 2,00	165	150	12	18	5,0	1,0	1	137,000
M125 x 2,00	180	165	12	18	5,0	1,0	1	178,000
M130 x 3,00	180	165	12	18	5,0	1,0	1	167,000
M140 x 3,00	195	180	12	18	5,0	1,0	1	200,000
M150 x 3,00	205	190	12	18	5,0	1,0	1	212,000
M160 x 3,00	220	205	12	20	5,0	1,0	1	278,000
M170 x 3,00	230	210	16	20	7,0	1,0	1	286,000
M180 x 3,00	245	225	16	20	7,0	1,0	1	330,000
M190 x 3,00	260	240	16	20	7,0	1,0	1	377,000
M200 x 3,00	270	250	16	20	7,0	1,0	1	436,000

Hakenschlüssel siehe DIN 1810.

Bezeichnung einer Nutmutter mit Gewinde $d_1 = M 18 \times 1,5$; Ausführung ungehärtet (w)

Nutmutter M 18 x 1,5 DIN 1804 - w

Werkstoff (Festigkeitsklasse): mindestens 5 nach DIN 267 Blatt 4.

Ausführung: w ungehärtet und ungeschliffen